

Oggetto: determina di pagamento n. 320.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la convenzione n. 2022-1-IT02-KA131-HED-000055319 per la mobilità per l'apprendimento individuale del programma Erasmus+;

Visto quanto comunicato dal MUR con nota informativa n. 16382 del 22 novembre 2024 (ns prot. 24764 del 22/11/2024), avente ad oggetto la pubblicazione del D.D. n. 350 del 18 novembre 2024 concernente il cofinanziamento di azioni di mobilità internazionale del programma Erasmus+ Settore AFAM programmazione 2021-2027(call 2021 e Call 2022);

Preso atto altresì della nota prot. n. 17258 del 10 dicembre 2024 contenente le indicazioni relative al Decreto Direttoriale n. 350 del 18 novembre 2024 in base al quale precisa che le risorse impiegate dalle Istituzioni potranno essere impiegate entro la data del 31/12/2025;

Preso atto infine della nota prot. n. 12230 del 13/06/2025 a firma del Coordinatore delle Relazioni Internazionali, Prof. Ernesto Pulignano, nella quale chiede di procedere alla liquidazione degli importi relativi al cofinanziamento di che trattasi, secondo le modalità specificate con relativa tabella Excel allegata;

Rilevato che occorre corrispondere agli Studenti in mobilità Erasmus+ per studio\ e/o tirocinio per gli a.a. 2022/2023 e 2023/2024 le somme sotto riportate:

Visto l'impegno di spesa n. 265 del 17/06/2025;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Considerato che il cap. 256/Uscite "Erasmus+ e attività di internazionalizzazione" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare le seguenti somme, da corrispondere agli studenti per le mobilità Erasmus+ per studio o tirocinio per l'a.a. 2022/2023 e 2023/2024:

| Cognome Nome          | Saldo periodo di mobilità | Aereo | Tot             |
|-----------------------|---------------------------|-------|-----------------|
| Mastantuono Federica  | 540                       |       | <b>540,00</b>   |
| Alfano Giuseppe       | 570                       |       | <b>570,00</b>   |
| Lemba Federica        | 180                       |       | <b>180,00</b>   |
| Langella Sharon       | 48                        |       | <b>48,00</b>    |
| Montani Mario         | 240,79                    |       | <b>240,79</b>   |
| Siani Francesca       | 350                       |       | <b>350,00</b>   |
|                       | <b>Cofinanziamento</b>    |       |                 |
| Basso Alessandra      | 350                       |       | <b>350,00</b>   |
| Vitiello Giorgia      | 350                       |       | <b>350,00</b>   |
| D'Ascoli Francesca    | 350                       |       | <b>350,00</b>   |
| Vitolo Giuseppe       | 840                       |       | <b>840,00</b>   |
| Giannattasio Domenico | 840                       | 180   | <b>1.020,00</b> |
| D'Ascoli Francesca    | 840                       |       | <b>840,00</b>   |
| De Angioletti Fabiola | 840                       | 180   | <b>1.020,00</b> |

Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it



|                                       |      |     |                 |
|---------------------------------------|------|-----|-----------------|
| D'ambrosio Francesco Aldo Maria       | 560  | 180 | <b>740,00</b>   |
| Amore Gaetano                         | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Panzarella Eugenio                    | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| Rodio Luca                            | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| Manzo Dorothy                         | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| D'Alessandro Giuseppe                 | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| Apicella Gaetano                      | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| Landi Carmine                         | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Vitale Mariarosaria                   | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| De Angioletti Fabiola                 | 490  | 275 | <b>765,00</b>   |
| Giannattasio Domenico                 | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Siani Francesca                       | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Siani Francesca                       | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Pepe Marco                            | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| Marzano Leonardo Prometeo<br>Giuseppe | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| De Rosa Antonio                       | 420  | 275 | <b>695,00</b>   |
| Giannattasio Domenico                 | 350  | 275 | <b>625,00</b>   |
| Vitiello Mirko                        | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Sofiia Vershynina                     | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Picone Pasquale                       | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Zappala' Costanza                     | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Rosemann Franziska Maria Lena         | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Cappotto Alyssia                      | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| D'andria Emanuele                     | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Delli Bovi Raffaele                   | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Ferreri Maria Pia                     | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Genovese Desir                        | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Giannattasio Domenico                 | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Martinangelo Rosa                     | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Melillo Marco                         | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Nappo Mariateresa                     | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Noviello Cesare                       | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Panzarella Eugenio                    | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Rodio Luca                            | 350  | 360 | <b>710,00</b>   |
| Russo Simona                          | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Sorrentino Alessia                    | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Ventre Ludovica                       | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Vitiello Mirko                        | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Zappala' Costanza                     | 350  |     | <b>350,00</b>   |
| Ronca Andrea                          | 1780 | 275 | <b>2.055,00</b> |

**Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"**

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

|                   |      |        |                 |
|-------------------|------|--------|-----------------|
| Pepe Marco        | 1780 |        | <b>1.780,00</b> |
| Rodio Luca        | 1030 |        | <b>1.030,00</b> |
| Wik Pernille Anne | 560  | 275    | <b>835,00</b>   |
| Basso Alessandra  | 490  |        | <b>490,00</b>   |
| Di Lucia Lorenzo  | 490  |        | <b>490,00</b>   |
| Fortino Laura     | 490  |        | <b>490,00</b>   |
|                   |      |        | €               |
|                   |      |        | <b>33.473,7</b> |
|                   |      | Totale | <b>9</b>        |

L'importo complessivo impegnato è destinato a trovare copertura sul capitolo 256/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 17/06/2025

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano